



ZOLPAN
INDUSTRIE

PEINTURE HT 376913

Référence 376913

DEFINITION Peinture noire résistant aux hautes températures, applicable à la brosse, diluable au White Spirit.

DESTINATION

- Pour intérieur ou extérieur,
- Protection et décoration d'équipements métalliques soumis à des températures jusqu'à 250°C en continu ou 300°C en pointe : cheminées, tuyauteries, extérieurs de four, échangeurs de chaleur,...

SUPPORTS

- Métaux ferreux recouverts par le primaire riche en zinc PRIMEPOX 166174 ou en direct selon les cas,
- Certains verres spéciaux.

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Bonne résistance à des températures jusqu'à 250°C,
- ⇒ Bonne tenue aux intempéries si application sur métaux ferreux revêtus de primaire riche en zinc PRIMEPOX 166174.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture semi épaisse monocomposante
Nature de la résine	Résine alkyde silicone
Aspect du film sec	Mat
Extrait sec en poids	(73 ± 3) %
Extrait sec en volume	(48 ± 3) %
Teneur en COV	500 g/L maximum. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500g/L (2010).
Densité	1,52 ± 0,03
Point éclair	supérieur à 21°C
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 µm secs	Sec au toucher : 4 à 5 h Surcouchable : après 24 h
Epaisseur recommandée	30 à 40 µm secs
Rendement théorique	10 à 11 m ² /kg à 30 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4 a/ 10 c

MISE EN ŒUVRE Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage - brossage, dépolissage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3. Les métaux ferreux, exposés en extérieur ou en environnement corrosif, doivent être recouverts par le primaire anticorrosion riche en zinc PRIMEPOX 166174. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 couche

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	0 à 10 % White Spirit
	Pistolet haute pression	Prêt à l'emploi
	Pistolet pneumatique	10 à 15 % White Spirit
	Tamis de sérigraphie	prêt à l'emploi

Nettoyage du matériel White Spirit aussitôt après utilisation

RECOUVREMENT Par elle-même après 24 h de séchage. Ne pas appliquer sur film exposé à des hautes températures.

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 75%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

TEINTE Noir

CONDITIONNEMENT 5 kg

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :

- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- Voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 7 juillet 2010