



**ZOLPAN**  
**INDUSTRIE**

## PRIMEPOX 166174

Réf. 166174 + durcisseur 766004

---

**DEFINITION** Primaire époxydique bicomposant riche en zinc en phase solvant avec teneur en zinc 92% en poids sur le film sec.

---

**DESTINATION** Primaire anticorrosion pour système de peintures à haute performance pour la protection de structures en acier exposées en environnements agressifs telles : industries lourdes ou chimiques, centrales électriques, charpentes métalliques, chaudronnerie et tuyauterie.

---

**SUPPORTS** Acier ou fonte après sablage ou grenaillage,  
Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

---

**CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES**

- ⇒ Haute protection anticorrosion par dépôt d'une couche de zinc métal dit métallisation à froid, après recouvrement avec par exemple une couche de primaire époxy série 166 et une couche de finition polyuréthane série 374.
- ⇒ Résistance à la température (jusqu'à env. 250°C).

---

### CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture présentée en 2 pots prédosés à mélanger avant utilisation
Composition	Résine époxydique, poudre de zinc et durcisseur polyaminoamide
Brillance	Mat
Extrait sec en poids	Mélange : $(86 \pm 2) \%$
Extrait sec en volume	Mélange : $(54 \pm 2) \%$
Teneur en COV	Maximum: 450 g/L. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500g/L (2010).
Densité	Mélange : $2,85 \pm 0,10$ ; primaire 166174 : $3,20 \pm 0,10$
Point éclair	Base et durcisseur supérieurs à 21°C
Séchage à 20°C, 60 % HR et 40 µm secs	Hors poussière : 10 mn Sec au toucher : 1 heure Recouvrable : 6 h Accélération possible 15 mn à 60 ou 80°C Durcissement complet : 2 jours
Epaisseur conseillée	30 à 50 µm secs
Rendement théorique	4 à 5 m <sup>2</sup> /kg pour 40 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 6 b

---

**MISE EN ŒUVRE** Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

### PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de toutes saletés, dégraissées. Dégraisser la surface et éliminer les résidus de soudures.  
Les surfaces doivent être obligatoirement grenillées ou sablées à un degré de soins de SA 2 ½. Dépoussiérer avant application.  
Les surfaces grenillées ou sablées doivent être peintes aussitôt.  
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

## APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche	1 couche de 30 à 50 µm secs
Proportion	Mélanger soigneusement avec un mélangeur les 2 composants dans les proportions définies ci-dessous :
	PRIMEPOX 166174 : 1000g et durcisseur réf. 766004 : 60g
Durée de vie en pot	8 h à 20°C après mélange de la base et du durcisseur

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	Prêt à l'emploi,
	Rouleau	
	Pistolet pneumatique	

Nettoyage du matériel Diluant époxydique réf. : 887112 aussitôt après utilisation.

**RECOUVREMENT** Par nos primaires époxy PRIMEPOX 166 et 168, par nos finitions polyuréthane METAL PU 374, par nos finitions époxy METALPOX 366, par notre primaire époxy hydro PRIMETALPOX'O 566 ou par nos peintures pour hautes températures série 378.  
Ne jamais surcoucher une peinture riche en zinc par elle même.  
Le primaire riche en zinc doit être recouvert rapidement par un intermédiaire ou une finition.

**RECOMMANDATIONS**

- Mélanger les 2 constituants mécaniquement,
- Ne pas laisser le primaire riche en zinc sans recouvrement,
- Conditions d'application :
  - température ambiante et de support supérieure à 10°C
  - support non condensant : température de support au moins 3°C au-dessus du point de rosée
  - humidité relative inférieure à 85%.

---

**TEINTE** Gris

---

**CONDITIONNEMENT** PRIMEPOX 166174 5 kg  
Durcisseur réf. 7660004 0,300 kg

---

**CONSERVATION** 6 mois en bidons d'origine fermés et non entamés pour PRIMEPOX 166174,  
18 mois pour le durcisseur Réf. 766004,  
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

---

**HYGIENE ET SECURITE**

Consulter :  
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,  
- la fiche de données de sécurité correspondante.

---

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.  
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 7 juillet 2010