

## Réparation des bétons / Mortier mono-composant fibré à retrait compensé pour la réparation et le rebouchage des bétons et maçonneries.



### DESTINATION

- Réparation des bétons dégradés.
- Réparation et rebouchage d'épaufrures, nez de marches, trous, saignées, carottages.
- Débullage des bétons.

### SUPPORTS

- Supports à base de ciment : bétons, enduits de ciment, éléments de maçonnerie.

### CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Thixotrope : permet de charger en épaisseur sans risque de fluage jusqu'à 40 mm par passe.
- Finition parfaite : aspect clair, fin et régulier.
- Adhérence et dureté élevées.

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Densité de la poudre</b>	1,5.
<b>Granulométrie</b>	De 0 à 0,4 mm.
<b>Mélange</b>	Temps de repos après mélange : 3 min. Durée de vie du mélange : jusqu'à 30 min à 20°C. Délai de prise pour talochage : 1 h.
<b>Séchage (20°C)</b>	Fin de prise à 4 h. Délai de recouvrement : 3 jours au minimum. <i>Ces temps à +20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.</i>
<b>Consommation</b>	2,0 kg/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur.
<b>Classification</b>	Selon EN 1504-3 : Classe R2.
<b>Epaisseur</b>	Epaisseur minimale : 1 mm Epaisseur maximale : 100 mm ; Epaisseur maximale par passe : 40 mm. Couverture minimum de réfatec sur les armatures : 10 mm.
<b>Teinte</b>	Gris clair béton.
<b>Conditionnement</b>	Sac de 25 kg.

## MISE EN ŒUVRE

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'isolation thermique.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

- Sonder au marteau l'ensemble des surfaces à réparer pour détecter les zones non adhérentes
- Éliminer par piquage les parties défectueuses et laisser des arêtes franches sur les bords de la réparation.
- Dégager complètement les armatures oxydées et repousser éventuellement les armatures trop en surface.
- Toujours éliminer la rouille des fers à la brosse métallique ou par sablage, puis dépoussiérer soigneusement.
- Traitement des fers et armatures:
  - Passivation au **DEROILLANT PHOSPHATANT** ou traitement au **PRIMAIRE PEP**.

### Application du produit

#### Processus

Gâcher **RÉFATEC** à la truelle ou mieux, à l'aide d'un malaxeur lent (500 tr/mn) avec environ 4,7 à 5,2 L d'eau par sac.

Humidifier abondamment le support et laisser ressuyer (le support doit être humide mais non ruisselant).

**RÉFATEC** s'applique par couches successives de 4 cm maximum (attendre le raidissement de la 1ère passe avant d'appliquer la suivante), en serrant bien le mortier.

Finir par le feutrage à l'aide d'une taloche (plastique, bois, polystyrène dur).

Par temps chaud et sec, réhumidifier après application (ne pas effectuer cette opération en plein soleil).

#### Matériel

Couteau, lame à enduire, taloche inox.

#### Nettoyage du matériel

**EAU**, immédiatement après usage.

#### Condition d'application

- Température d'emploi : de +5°C à +35°C (air et support).
- Ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 h.
- Éviter l'application en plein soleil.
- **RÉFATEC** n'est pas destiné à une application sur supports peu résistants (enduits anciens à la chaux,...), plâtre, briques creuses, pierres tendres, surfaces peintes.
- Ne convient pas à la réparation de sols industriels, ou autres sols circulés ou fortement sollicités.

#### Recommandations

- Pour les angles, arêtes sur de grandes longueurs ou rattrapage en forte épaisseur : coffrer à l'aide de règles ou panneaux propres et lisses.
- **RÉFATEC** peut rester nu ou recevoir un revêtement.
- Par temps chaud, protéger de la dessiccation.

## CONSERVATION

- 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

#### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr).

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél: 04 72 10 70 60 - Fax: 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030Z