

Peinture thixotropique de façades aux copolymères acryliques en solution.
Classe D2.

PHASE SOLVANT



EXT



FDES
vérifiée

DESTINATION

Travaux soignés de ravalement sur fonds diversifiés.

Aspect mat.

SUPPORTS

- Fonds usuels du bâtiment convenablement préparés.
- Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...).

- Anciennes peintures adhérentes en bon état.

NOTA: Ne pas utiliser sur anciennes imperméabilités de façades.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Respect et mise en valeur de la matière.
- Excellente adhérence sur fonds difficiles.
- Très bonne tenue sur supports alcalins.
- Pouvoir couvrant et opacifiant élevé.
- Excellente microporosité du film (couche d'air équivalente: 0,3 m).

- Bonne tenue aux intempéries et UV.
- Peut s'appliquer par temps froid sur support non gelé.
- Hors d'eau et séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Peinture semi épaisse.
Brillance	BS 60° < 3.
Extrait sec	En poids: 71 ± 2%. En volume: 44 ± 2%.
Densité	1,44 ± 0,05.
Point éclair	Supérieur à 38°C.
Taux de COV	430 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c): 430 g/l. (2010).
Séchage (20°C, 65% HR)	Hors poussière: 1/2 h. Sec: 2 h. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Rendement	6 à 8 m²/l la couche, selon nature et état de surface du support.
Classification	NF T36-005: Famille I classe 7b1. XP T34-722 (revêtement façades): Classe D2. EN 1062-1 (revêtement façades): E3 V2 W3 A0.
Teintes	Système à teinter (blanc et base PA).
Conditionnement	5 L - 16 L.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes /DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

- Ils peuvent nécessiter, selon les cas, un brossage, ponçage, grattage, décapage, lavage HP, lessivage, ... pour éliminer toute trace de salissure et les parties écaillantes, friables, pulvérulentes, brillantes, ...
- Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
- Ragréage, rebouchage, enduisage : **ARMATERM COLLE** ou **COLLE POUDRE**.
- Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés) : application directe ou impression adaptée selon agressivité ambiante.
- Application directe sur les matériaux préparés, nus ou recouverts d'anciennes peintures adhérentes.

Application du produit

Processus

2 couches ton sur ton.

Travailler grassement et égaliser sans tirer.

NOTA : Le système **STYZOL THIXO + ZOLPAN MAT EVOLUTION** pourra être préféré, dans certains cas, au système bi-couches **STYZOL THIXO**, notamment pour la réalisation de finitions de teintes soutenues

en exposition ensoleillée.

Matériel

Brosse, rouleau poils longs, airless.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Applicable par temps froid, support non gelé (précautions si T > 35°C).
- Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver dans un endroit frais et aéré.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures de ravalement en phase solvant, classe D2 » sur **INTERNET** : www.inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z